



Datalignum

# 282



September / December 2023

[datalignum.co.uk](http://datalignum.co.uk)  
[datalignum.com](http://datalignum.com)  
[datalignum.eu](http://datalignum.eu)

**The Wood-Based, HPL and CPL  
Panel Industry in Germany.**



**GREENLAM DECOLAN**



**Wemhöner Surface Technologies:  
INSPIRE. INVENT. CONNECT.**



**Homag SmartWOP: Smart, simple and fast,  
the easy way to design furniture.**





# Datalignum®

## Contents:

- 2** **HOMAG SMARTWOP:** SMART, SIMPLE AND FAST THE EASY WAY TO DESIGN FURNITURE
- 7** **WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIES** INSPIRE. INVENT. CONNECT.
- 10** THE WOOD-BASED, HPL AND CPL PANEL INDUSTRY IN **GERMANY**
- 20** **GREENLAM** DECOLAN
- 23** **ORDER** OUR PUBLICATION VIA MAIL!

Magazine aimed at promoting advertising and informing its readers on the wood and timber industry, featuring raw materials and accessories, tools and machines for woodworking and furniture manufacture as well as the marketing and distribution of these products.

Periodico monografico di marketing, promozione, pubblicità, cultura ed informazione del settore legno, materie prime materiali ed accessori, utensili e macchinari per la lavorazione del legno e per la fabbricazione dei mobili, nonché il commercio e la distribuzione di tutti questi prodotti.

Established in 1982  
**N. 282 September / December 2023**

Publishing House:  
**Datalignum.com Ltd**

CEO: **Pietro Stroppa**

Director: **Silvia Büchi**

Graph: **Roberto Cimarosa**

Contributors:  
**Diego Bassetti, Loredana Roveda, Camilla Segre, Ilaria Stroppa.**

**Printed in Italy**  
Circulation: **3.000 copies**

### **SUBSCRIPTION PRICE 2023**

One copy £13.00 = €15,00

Abroad: one copy £13.00 = €15,00

European subscription  
(3 copies/year) £38.00 = €40,00

Overseas subscription to  
Datalignum  
(3 copies/year) £65.00 = €70,00

© **Copyright Datalignum.com.Ltd**  
International rights reserved.  
Reproduction by any person or body by whatever means including photocopies, e-mails, fax, transcribing, any photographic means, etc. is strictly prohibited and any breach of copyright will be prosecuted at law.



**Datalignum.com Ltd**  
12, Dover Street  
Canterbury CT1 3HD  
United Kingdom  
Phone +44 7919 125660  
datalignum@datalignum.co.uk

Sales Office in Italy:  
**Datalignum Srl**  
20125 Milano  
Tel. +39 02 66101160 r.a.  
datalignum@datalignum.com

[www.datalignum.co.uk](http://www.datalignum.co.uk)  
[www.datalignum.com](http://www.datalignum.com)  
[www.datalignum.info](http://www.datalignum.info)  
[www.datalignum.net](http://www.datalignum.net)  
[www.datalignum.eu](http://www.datalignum.eu)

SMARTWOP: SMART, SIMPLE AND FAST

# THE EASY WAY TO DESIGN FURNITURE

[www.homag.com](http://www.homag.com)

**Molti clienti desiderano un software per la progettazione di mobili che sia semplice da usare e che offra anche la massima flessibilità nella progettazione. Con SmartWOP, HOMAG offre un nuovo software che soddisfa proprio queste esigenze.**

***Many customers want furniture design software that is easy to use but also offers maximum flexibility in design. With SmartWOP, HOMAG is offering a new software that meets exactly these requirements.***

Smart, simple and fast design of closets in the future with SmartWOP.

## **Il software per la progettazione innovativa**

SmartWOP offre all'utente un nuovo e potente sistema CAD/CAM con il quale progettare in modo intuitivo nel minor tempo possibile mobili personalizzati utilizzando la funzione Drag and Drop, in cui i singoli componenti di un mobile vengono semplicemente trascinati in un volume preselezionato.

## **The software for innovative designs**

SmartWOP provides the user with a powerful CAD/CAM system that they can use to design custom furniture quickly and intuitively using drag and drop. The individual components of an item of furniture are simply dragged into a previously selected volume.

Oltre al volume standard rettangolare, sono inoltre disponibili volumi speciali come l'armadio per mansarde o l'armadio ad angolo. I mobili già progettati possono essere salvati in una biblioteca separata ed essere richiamati o modificati in qualsiasi momento. La progettazione delle stanze consente di pianificare in modo semplice e veloce tutte le strutture d'arredamento, come ad esempio uffici o cucine.

### **Uso intelligente e percorsi di progettazione flessibili**

La semplicità d'uso e la progettazione tramite Drag and Drop rendono semplice e veloce la creazione di mobili personalizzati, senza alcuna conoscenza CAD. È inoltre possibile simulare l'apertura di porte e cassetti, per cui vengono inoltre monitorate e mostrate le possibili collisioni dei componenti vicini, oltre a poter anche impostare ferramenta e connettori. Il programma comprende una grande biblioteca con tutta la comune ferramenta di produttori rinomati. Anche i componenti woodWOP possono essere aggiunti senza alcun problema al mobile.

### **Rappresentazione realistica dei mobili**

Oltre ai dettagli di progettazione, SmartWOP mostra tutta la sua efficacia nella presentazione e nella rappresentazione dei mobili. Una biblioteca di materiali integrata con molte decorazioni per materiale in pannelli e bordi permette all'utente di assegnare con estrema rapidità il materiale corrispondente ad ogni componente. Così, nel modello 3D ruotabile liberamente, il mobile può essere già riprodotto realisticamente durante la progettazione. La vista esplosa rappresenta l'oggetto pianificato separatamente in tutti i pezzi singoli e facilita, ad esempio, l'assemblaggio di un mobile complesso come ausilio di progettazione.

### **Design personalizzato di tutte le strutture d'arredamento**

In SmartWOP è possibile realizzare non solo mobili singoli, ma progettare anche intere strutture d'arredamento. La progettazione delle stanze permette di creare dai singoli armadi fino a interi arredi, a seconda delle esigenze.

### **Una coppia software potente ed efficace: integrazione innovativa di woodWOP in SmartWOP**

L'interazione integrata tra le due soluzioni software offre la particolarità di selezionare pezzi singoli di un mobile in SmartWOP e di aprirli direttamente in woodWOP, dove ora è possibile aggiungere e salvare le lavorazioni. Tutte le modifiche vengono trasferite direttamente in SmartWOP e lì visualizzate. I programmi CNC sono generati direttamente in SmartWOP e contengono infine tutte le lavorazioni: quelle da SmartWOP e quelle da woodWOP.

*In addition to the standard rectangular volume, special volumes such as a sloping ceiling or corner cabinets are also available. Furniture already designed can be stored in a separate library and can be accessed or changed at any time. The room planning function allows entire furnishings to be designed quickly and easily, including offices or kitchens, for example.*

### **Intelligent operation and flexible design paths**

*The simple options for operation and design via drag and drop allow users to create custom-made furniture quickly and easily – without any CAD knowledge. The opening of doors and drawers can also be simulated, meaning potential collisions with neighboring components can be monitored and displayed. In addition, fixtures and connectors can be selected. The scope of delivery includes a large library with all common fixtures from the well-known manufacturers. Even your own woodWOP components can be added to the furniture without any problems.*

### **Realistic representation of furniture**

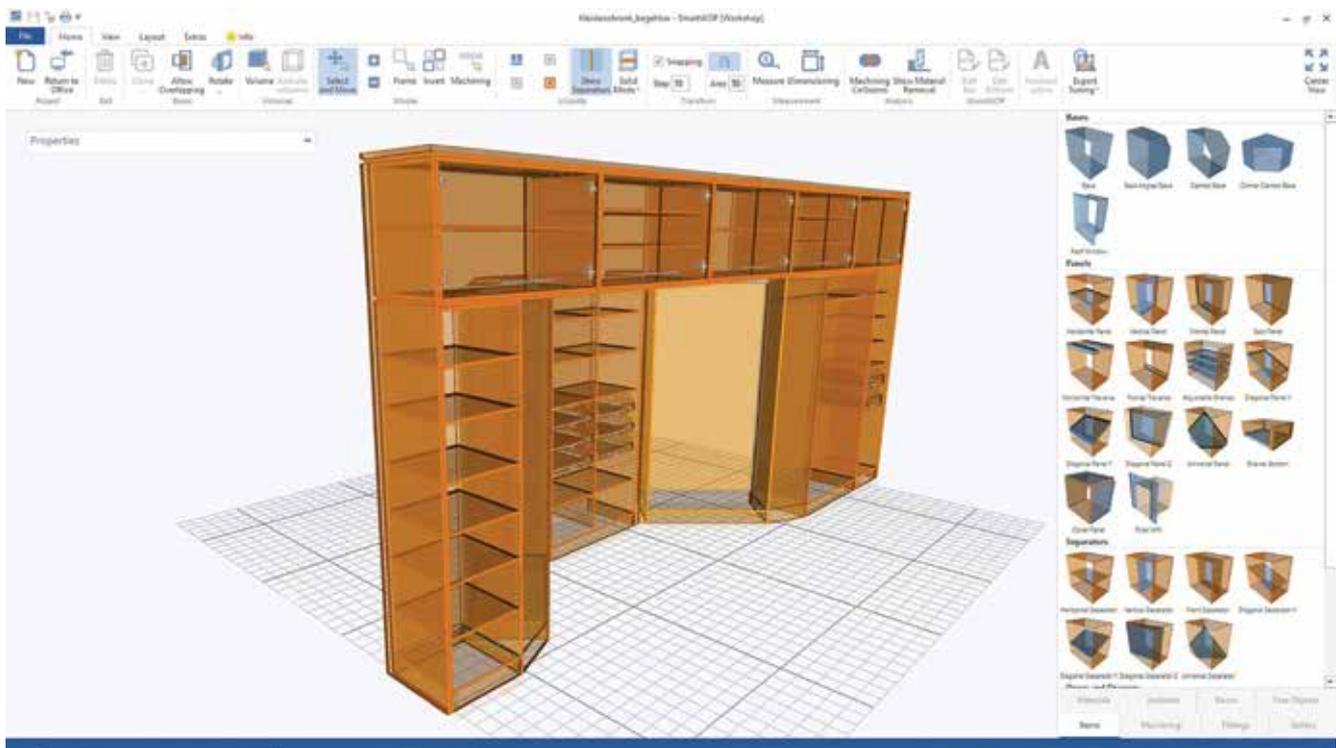
*In addition to the design details, SmartWOP boasts particularly impressive functions for displaying the furniture. An integrated material library with a range of designs for panel and edge material enables the user to assign the corresponding material to each component very quickly. The freely rotatable 3D model therefore allows users to create a realistic representation of the furniture, even during planning stage. The exploded view shows all the individual components of the planned object separately, meaning that it can be used as a tool to help design even complex pieces of furniture, for example.*

### **Individual design of all furnishings**

*SmartWOP allows users to design not only individual pieces of furniture, but also entire furnishings. The room planning function allows users to design everything from individual cabinets up to entire living areas – depending on the requirements.*

### **Powerful software duo: Innovative integration of woodWOP into SmartWOP**

*The integrated interaction between the two software solutions offers the special feature of selecting single parts of an individual item of furniture in SmartWOP and opening it directly in woodWOP. Processing steps can now be added and saved in woodWOP. All changes are transferred directly to SmartWOP and visualized there. The CNC programs are generated directly in SmartWOP and then contain all of the processing steps – those from SmartWOP and those from woodWOP.*



Un elemento distintivo esclusivo, che nessun altro sistema CAD/CAM può offrire nell'“impronta”. Questa interazione apre qualsiasi possibilità nell'ambito della progettazione, e soprattutto nella successiva produzione CNC.

### Trasferimento diretto dei dati da SmartWOP alle app e agli assistenti digitali di HOMAG

Basta premere un pulsante per generare dati di produzione quali programmi CNC, elenchi di pezzi per il taglio pannelli, elenchi di ferramenta o disegni tecnici. Da non dimenticare poi che i dati generati possono essere trasferiti direttamente alle app e agli assistenti digitali di HOMAG, productionManager e intelliDivide. Una volta trasferito un ordine al productionManager, è possibile accedere agli elenchi dei pezzi e ai disegni ovunque ci si trovi. In questo modo, tutti i dipendenti che lavorano all'ordine fino al montaggio finale hanno accesso a tutti i dettagli dell'ordine, e in qualsiasi momento. Ma il productionManager offre ancora di più: la cartella ordini digitale riproduce chiaramente l'avanzamento dell'ordine di ogni pezzo singolo o dell'intero ordine. L'utente può segnalare, per ogni fase del processo (ad es. sezionatura, CNC, bordo, montaggio), i pezzi singoli come “lavorati”. Le macchine HOMAG con collegamento a tapio hanno la possibilità di segnalare automaticamente al productionManager l'avanzamento della produzione. Con intelliDivide vengono calcolati automaticamente gli schemi di taglio per la sezionatrice o gli schemi di nesting per la macchina CNC. La particolarità: intelliDivide calcola allo stesso tempo più soluzioni alternative, ad es. ottimizzate in base al minimo scarto, ai minimi costi dei materiali o ai minimi tempi di produzione. L'utente sceglie il risultato più adatto a sé.

*This is an absolutely unique feature that no other CAD/CAM system can offer in this form. This interaction opens up a huge range of possibilities in the design stage and, above all, in the subsequent CNC production.*

### Direct transfer of data from SmartWOP to the HOMAG apps and digital assistants

*Production data such as CNC programs, parts lists for panel cutting, fixture lists or technical drawings are generated at the touch of a button. And don't forget, the data generated can then be passed directly to the HOMAG apps and the digital assistants, productionManager and intelliDivide. As soon as a job has been transferred to productionManager, the parts lists and drawings can be accessed from anywhere. This means that all employees who work on the job right through to final assembly have access to all the job details – at all times. But productionManager does even more: The digital job folder clearly shows the progress of every single part or the entire job. The user can report single parts as “finished” for each process step (e.g. sawing, CNC, edge, assembly). HOMAG machines with a connection to tapio have the option of reporting production progress back to productionManager automatically. With intelliDivide, the cutting patterns for the saw or the nesting patterns for the CNC machine are calculated automatically. intelliDivide's special feature is that it can calculate several alternative solutions simultaneously, e.g. optimized for minimum waste, minimum material costs or minimum production time. The user simply selects the result that is right for them.*

# HOMAG CARES sulla \_\_\_\_\_ sostenibilità.

## **Abbiamo sempre avuto a cuore l'ambiente -**

con macchine efficienti, processi produttivi sostenibili, energia rinnovabile e la materia prima del futuro: il legno. Con lo slogan „HOMAG CARES“ stiamo ora concentrando tutti i nostri sforzi per raggiungere gli obiettivi climatici che ci siamo prefissati entro il 2030: 70% di emissioni in meno con HOMAG, 15% in meno con le nostre macchine.

HOMAG è la vostra soluzione per un successo sostenibile nel futuro.





Information is knowledge, knowledge is culture, culture is power!



Information er viden, viden er kultur, kultur er styrke!



Tieto on taitoa, taito on kulttuuria, kulttuuri on valtaa!



Pas de connaissance sans information, pas de culture sans connaissance, pas de pouvoir sans culture!



Information ist Wissen, Wissen ist Kultur, Kultur ist Macht!



Η ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑ ΕΙΝΑΙ ΓΝΩΣΗ, Η ΓΝΩΣΗ ΕΙΝΑΙ ΚΟΥΛΤΟΥΡΑ, Η ΚΟΥΛΤΟΥΡΑ ΕΙΝΑΙ ΔΥΝΑΜΗ!



Informasjon er kunnskap, kunnskap er kultur, kultur er makt!



De informatie is kennis, kennis is Kultuur, Kultuur is macht!



A informação é conhecimento, o conhecimento é cultura, a cultura é poder!



Информация - это знание, знание - это культура, культура - это власть.



La informaciòn es conocimiento, el conocimiento es cultura, la cultura es poder!



Information är kunskap, kunskap är kultur, kultur är styrka!



L'informazione è conoscenza, la conoscenza è cultura, la cultura è potere!



Haber bilgi, bilgi kültür, kültür güçtür!



Datalignum

[datalignum@datalignum.com](mailto:datalignum@datalignum.com)

[www.datalignum.com](http://www.datalignum.com)

# WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIES

INSPIRE. INVENT. CONNECT.

[www.wemhoener.de](http://www.wemhoener.de)  
[www.wemhoener.cn](http://www.wemhoener.cn)



HotCoating systems.

Macchinari e attrezzature per la lavorazione del pannello a valore aggiunto. Progettazione, costruzione e messa in servizio di linee di produzione. Wemhöner Surface Technologies, Wemhoener (Changzhou) Machinery Manufacturing e Wemhoener (Changzhou) Machinery Technology vi invitano a Ligna 2023 nel padiglione 26. Lasciatevi ispirare dalle innovazioni in materia di soluzioni di finitura delle superfici flessibili ed economiche. I sistemi di presse industriali a ciclo breve sono l'argomento centrale del leader di mercato mondiale per linee di presse a ciclo breve. Altri argomenti includono l'ulteriore sviluppo della tecnologia 3D VARIOPRESS di Wemhöner per la produzione di frontali di mobili e componenti di mobili basati su pellicole termoplastiche.

*Machinery and equipment for value added panel processing. Design, construction and commissioning of production lines. Wemhöner Surface Technologies, Wemhoener (Changzhou) Machinery Manufacturing and Wemhoener (Changzhou) Machinery Technology invite you to Ligna 2023 in hall 26. Get inspired about the innovations on the subject of flexible and economical surface finishing solutions. Industrial short-cycle press systems are the central topic at the world market leader for short-cycle press lines. Other topics include the further developed of Wemhöner's 3D VARIOPRESS technology for the production of furniture fronts and furniture components based on thermoplastic foils. Further topics*

### **Progettate e costruite da Wemhöner:**

- Linee di pressatura a ciclo breve per melamina.
- Wemhöner MasterLine - Linee di laccatura e stampa.
- Attrezzatura 3D VARIOPRESS con e senza membrana.
- Sistemi di nobilitazione superficiale e spalmatrici a rullo.
- Attrezzatura per pannelli leggeri.
- Linee di presse a ciclo continuo con automazione a giorno singolo e multiplo.
- Impianti Presse Speciali, Impianti Personalizzati.
- Presse da laboratorio.
- Concetti di Movimentazione e Logistica.



KT Presse.

### ***Designed and built by Wemhöner:***

- *Melamine Short-Cycle Press Lines*
- *Wemhöner MasterLine® - Lacquering- and Printing Lines*
- *3D VARIOPRESS® Equipment with and without membrane*
- *Surface Laminating Systems and Roller Coaters*
- *Lightweight Panel Equipment*
- *Throughfeed Press Lines in single- and multi-daylight automation*
- *Special Press Plants, Customised Systems*
- *Laboratory Presses*
- *Handling and Logistic Concepts*



3D VARIOPRESS technology.

Altri argomenti includono linee di verniciatura, sistemi HotCoating insieme a soluzioni software e hardware interattive, sistemi di produzione in rete e gestione dei materiali. Tecnologia, qualità, innovazione: questo è Wemhöner da oltre 95 anni.

*include lacquering lines, HotCoating systems together with interactive software and hardware solutions, networked manufacturing systems and materials management. Technology, quality, innovation - this is Wemhöner for more than 95 years.*

# FOR A STRONG CONNECTION.

Innovative partner and technology leader in **engineering and plant construction** for the finishing of wood based panels - **worldwide**.

SHORT-CYCLE PRESS LINES

MASTERLINE®  
PRINTING AND LACQUERING SYSTEMS

3D VARIOPRESS® SYSTEMS



[www.wemhoener.de](http://www.wemhoener.de)

INSPIRE. INVENT. CONNECT.

#### PANEL PRODUCTION PER YEAR

Chipboard:	9,000,000 m <sup>3</sup>
HPL:	16,000,000 m <sup>3</sup>
MDF:	4,000,000 m <sup>3</sup>
OSB:	1,250,000 m <sup>3</sup>
Softboard:	1,950,000 m <sup>3</sup>
Plywood:	60,000 m <sup>3</sup>

[www.datalignum.com](http://www.datalignum.com)

Pietro Stroppa

Picture taken at Sonae Arauco  
in Nettgau's factory.

# THE WOOD-BASED, HPL AND CPL PANEL INDUSTRY IN GERMANY

La Germania è una Repubblica Federale.  
I dati più importanti sono:

Popolazione: 82,5 milioni di abitanti;  
Popolazione attiva: 42,7 milioni;  
Superficie: 357.168 Km<sup>2</sup>; Densità: 231  
ab/Km<sup>2</sup>; Tasso di mortalità: 10,8 per  
mille; Aspettativa di vita: maschi 78 anni,  
femmine 83 anni; Popolazione urbana:  
75,5%; Popolazione annuale aumentata:  
-0,1%; Gruppi etnici: tedeschi 87,8%,  
serbi 0,3%, turchi 1,8%, polacchi 0,9%,  
italiani 0,7%, altri 8,5%; Prodotto  
Nazionale Lordo (PNL): 3.735.344 milioni  
di dollari; Disoccupazione: 8,1%.

*Germany is a Federal Republic.*

*The most important data are:  
Population: 82.5 million inhabitants;  
Population active: 42.7 million; Surface:  
357,168 sqKm; Density: 231 inhabitants/  
sqKm; Death rate: 10.8 per thousand;  
Life expectancy: males 78 years, females  
83 years; Urban population: 75.5%;  
Annual population risen: -0.1%;  
Ethnic groups: Germans 87.8%,  
Serbians 0.3%, Turkish 1.8%, Polishes 0.9%,  
Italians 0.7%, others 8.5%; Gross  
National Product (GNP): 3,735,344  
million dollars; Unemployment: 8.1%.*





La Germania è il paese europeo con il più alto consumo di truciolare per abitante con una produzione che, nel 2007, ha raggiunto i 7,0 milioni di m<sup>3</sup> e un consumo interno stimato intorno agli 8,5 milioni di m<sup>3</sup>. Il motivo di un quantitativo così elevato è dovuto al fatto che i pannelli (sia truciolari che MDF, OSB o compensati ecc. ecc.) vengono utilizzati nell'industria del mobile e dell'arredamento, nell'edilizia abitativa e in vari altri settori. In Germania esistono leggi per l'edilizia civile che prevedono l'utilizzo di pannelli e materiali che non disperdono il calore, limitano il rumore e rispettano l'equilibrio ambientale. La storia insegna che la Germania è arrivata in ritardo nella produzione europea di pannelli MDF e il suo primo stabilimento, Beverboard - successivamente acquistato da Egger - ha iniziato la produzione solo nel 1987. Il primo stabilimento per produrre MDF in Europa è stato Veb a Ribniz (ex DDR) nel 1975. Il seconda Intamasa a Teruel/Spagna e terza Plaxil/Fantoni Group a Osoppo/Italia nel dicembre 1979. Abbiamo individuato 70 fabbriche tedesche. Da segnalare la crescente penetrazione delle aziende americane in Europa e in Germania Wilsonart International Co., ha acquisito nel 1998 il 75% della Resopal di Gross-Umstadt. a Wismar, unitamente ad un altro stabilimento, con una capacità produttiva annua di OSB di 360.000 m<sup>3</sup>. Nell'anno 2000, l'azienda Varioboard ha installato un nuovo impianto per la produzione di MDF.

*Germany is the European country with the highest consumption rate of chipboard per inhabitant with a production which, in 2007, reached 7.0 million m<sup>3</sup> and a domestic consumption estimated to be around 8.5 million m<sup>3</sup>. The reason for such a high quantity is due to the fact that the panels (either chipboard, MDF or, OSB, plywood etc. etc) are used in the furniture and furnishing industry, in house building and various other sectors. In Germany laws are in place governing civil buildings which determine the use of panels and materials which do not dissipate heat, limit noise and respect the environmental balance. History shows that Germany arrived late in MDF European panel production and her first plant, Beverboard - subsequently bought out by Egger - started production only in 1987. The first plant for produce MDF in Europe was Veb in Ribniz (ex DDR) in 1975. The second Intamasa in Teruel/ Spain and third Plaxil/ Fantoni Group in Osoppo/Italy on December 1979. We identified 70 German factory. The growing penetration of American companies in Europe is to be noted and in Germany Wilsonart International Co., acquired 75% of Resopal of Gross-Umstadt in 1998.*

Above, the photo taken at Pfeleiderer industry in Nuemarkt shows the panels in the cooling fans at the end of the production line.



Photo of Pfeleiderer panels.



Photo of DTS System.

Nel 2006 Hornitex è stata acquisita dal Gruppo Sonae. Oggi la maggior parte della produzione è dedicata al truciolare e ammonta a 9,0 milioni di m<sup>3</sup>/anno. La capacità produttiva di MDF è di 4,0 milioni di m<sup>3</sup>/anno. L'industria dei pannelli di compensato in Germania, come in altri paesi europei, è stata la più colpita dagli sviluppi del mercato e molte aziende hanno chiuso. Legate a questo settore sono le aziende, molte delle quali in origine segherie, che producono pannelli in legno massiccio e listellare. L'industria dei pannelli MFC, dove la produzione avviene principalmente tra i produttori di pannelli truciolari, ha visto un mercato notevolmente aumentato dovuto in parte al crescente utilizzo di pavimenti in laminato. La produzione avviene su presse sia continue che ad apertura singola a ciclo caldo/caldo. Nel settore dei pavimenti in laminato sono sorte sul mercato diverse aziende: Classen, Haro, Witex, ecc. laminato in poliestere. Da oltre 85 anni, Gutex, un'azienda a conduzione familiare della Foresta Nera, produce isolanti ecologici nel suo stabilimento di Waldshut-Tiengen. Gutex producendo 20.000 tonnellate di pannelli isolanti morbidi è uno dei primi impianti a produrre questo tipo di materiale in Europa.

## **Aggiornamento periodo 2015-2022**

### **Nuovi requisiti tedeschi per le emissioni di formaldeide 2022.**

La nuova revisione dell'ordinanza tedesca sul divieto di sostanze chimiche (ChemVerbV) per l'analisi delle emissioni di formaldeide dai compositi a base di legno è attualmente un tema caldo. Sta inoltre generando incertezza in molti settori per quanto riguarda la disponibilità di prodotti conformi, la classificazione e i costi aggiuntivi. In qualità di partner importante nel settore dei prodotti in legno, Homanit si è quindi posta l'obiettivo di chiarire questa situazione e garantire la sostenibilità. Di conseguenza, a partire dal 1° ottobre 2019, tutta la nostra produzione mondiale di cartone grezzo sarà modificata per soddisfare i requisiti

*In 1999 a new MDF Egger plant with an annual capacity of 360,000 m<sup>3</sup> per annum was started up in Wismar, together with another plant, with an annual production capacity of OSB of 360,000 m<sup>3</sup>. In the year 2000, the company Varioboard has installed a new plant for the production of MDF. In 2006 Hornitex it was acquired by Sonae Group. Today the greatest part of production is dedicated to chipboard and amounts to 9.0 million m<sup>3</sup>/year. The production capacity of MDF is 4.0 million m<sup>3</sup>/year. The plywood panels industry in Germany, as in other European countries, has been hardest hit by market developments and many companies have closed. Tied to this sector are the companies, many of which were originally sawmills, producing solid wood and block-board panels. The MFC panel industry, where production takes place mainly among the chipboard producers, has seen a greatly increased market due in part to the growing use of laminate flooring. Production takes place on both continuous and single opening presses on a hot/hot cycle. In the sector of laminate flooring, various companies have sprung up on the market: Classen, Haro, Witex, etc. Sprela produces an estimated 3.0 million m<sup>2</sup>/year of continuous laminates, 2.2 million sqm of various panels and 1.7 million m<sup>2</sup> of polyester laminate. For over 85 years, Gutex, a Black Forest family-owned and operated company, has manufactured ecological insulation at its plant in Waldshut-Tiengen. Gutex producing 20,000 tons of insulation softboards is one of the first plant to produce this type of material in Europe.*



Softboard produced by Gutex.

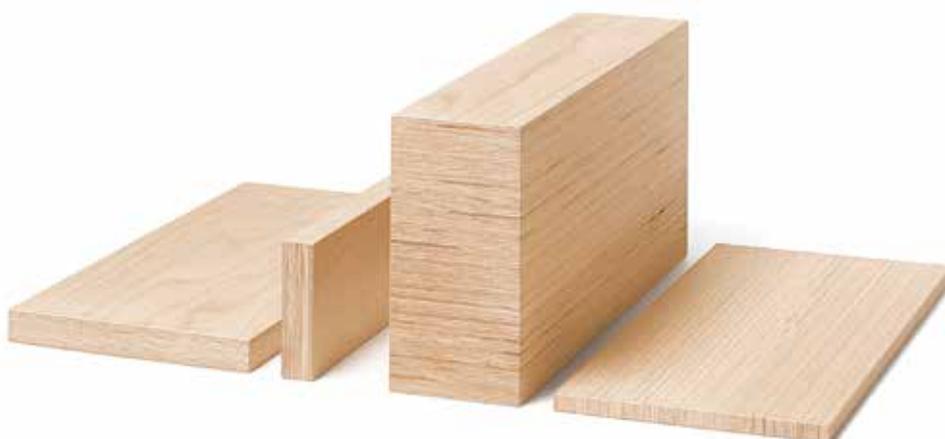


The Hymmen's press digital printing for flooring panel in operation at Classen in Baruth.

dell'ordinanza sul divieto di sostanze chimiche (E05), che entrerà in vigore in Germania a partire dal 2020, e senza costi aggiuntivi per il cliente! Ciò significa per te prevedibilità e sicurezza, poiché dal 1 ottobre 2019 in poi i prodotti che riceverai soddisferanno tutti i requisiti di emissione di formaldeide senza che tu debba sostenere i costi aggiuntivi. Naturalmente, tutte le proprietà e le specifiche attualmente applicabili rimarranno inalterate. Negli ultimi anni in Germania non è entrato in produzione alcun nuovo impianto per la produzione di pannelli truciolari, MDF, compensato e OSB. Segno evidente che il mercato è maturo ed equilibrato tra domanda e offerta. Una novità interessante è: nel 2019 Pollmeier Group sceglie l'essiccatore a nastro sinusoidale di Grenzebach Technologies per l'innovazione dei suoi prodotti BauBuche.

### **Update 2015-2022 period New German formaldehyde emission requirements 2020.**

*The new revision of the German Chemicals Prohibition Ordinance (ChemVerbV) for the analysis of formaldehyde emissions from wood-based composites is currently a hot topic. It is also giving rise to uncertainty in many areas with regard to the availability of compliant products, classification and additional costs. As an important partner in the wood products industry, Homanit has therefore set itself the goal of clarifying this situation and ensuring sustainability. Consequently, as of 1 October 2019, our entire worldwide raw board production will have been modified to meet the requirements of the Chemicals Prohibition Ordinance (E05), which will apply in Germany from 2020 onwards, and at no additional cost to the customer!*



The new production BauBuch made by Pollmeier, with Grenzebach's technologies.



Photo of Kronospan panels.

Nella produzione del suo materiale BauBuche di provenienza locale, l'azienda Pollmeier di Creuzberg in Turingia, Germania, attribuisce particolare importanza a livelli di umidità finale molto bassi e alla massima qualità superficiale dei piallacci utilizzati.

L'essiccatore a nastro sinusoidale fornito da Grenzbach è un elemento chiave nella lavorazione delle impiallacciate di faggio di cui è composto il BauBuche.

*This means predictability and security for you, since from 1 October 2019 onwards the products you receive will meet all the formaldehyde emission requirements without you having to bear the additional costs. All currently applicable properties and specifications will remain unaffected, of course. In recent years, no new plant for the production of chipboard, MDF, Plywood and OSB has entered production in Germany.*



Above, pictures from Resopal.

Qualità continua, anche durante l'essiccazione di impiallacciate difficili di specie legnose umide molto umide, come faggio o pioppo, che tendono a diventare ondulate. Con il suo sistema Grenzbach installato, Pollmeier può ora essere sicura di avere una linea di produzione efficiente, dall'alimentazione all'accatastamento dell'impiallaccatura sfogliata. In Agosto 2022, Rheinspan ha laminato il primo pannello sulla sua nuova linea

*Obvious sign that the market is mature and balanced between supply and demand. An interesting novelty is: In 2019 Pollmeier Group opts for Grenzbach Technologies sine-wave belt dryer for its BauBuche product innovation. In the production of its locally sourced BauBuche material, the Pollmeier company from Creuzberg in Thuringia, Germany attaches particular importance to very low final moisture levels and top surface quality of the veneers used. The sine-wave belt dryer supplied by Grenzbach is a key element in processing the beech veneers of which BauBuche is made. Quality non-stop, even when drying difficult veneers from high-moisture moist wood species, such as beech or poplar, which have a tendency to become wavy. With its Grenzbach system installed, Pollmeier can now be sure to have an efficient production line, from feeding to stacking of the peeled veneer.*



Laminate flooring by Witex.



The new Wemhöner Short-cycle Press Line

di nobilitazione melaminica a ciclo breve caldo/caldo Wemhöner, ora è la seconda in fabbrica. Oggi, detta linea funziona con una produzione stabile. La nuova linea di nobilitazione produrrà principalmente pannelli di alta qualità. Un argomento qui sono i pannelli con pori sincroni (EIR) su entrambi i lati. La pressa è stata progettata per una pressione di 700 N/cm<sup>2</sup> e formati fino a 2.250 x 5.600 mm. L'attenzione si concentra su larghezze da 2.070 mm a 2.200 mm. Le lunghezze varieranno tra 4.100 mm e 5.600 mm. La prima linea di pressatura ciclo breve Wemhöner è stata messa in servizio nel 1999. La vecchia pressa aveva una pressione di laminazione specifica di max. 350 N/cm<sup>2</sup>.

*Middle of August 2022, Rheinspan GmbH & Co. KG, Germersheim, laminated the first board on its new and now the second Wemhöner Short-cycle Press Line in the factory. Today, said line is running under stable production. The new press line will primarily produce boards of high quality. One topic here are panels with synchronous pore (EIR) on both sides. The press was designed for a pressure of 700 N/cm<sup>2</sup> and formats up to 2,250 x 5,600 mm. The focus is on widths of 2,070 mm to 2,200 mm. The lengths will vary between 4,100 mm and 5,600 mm. The first Wemhöner Short-cycle Press Line was commissioned in 1999. The old press had a specific lamination pressure of max. 350 N/cm<sup>2</sup>.*



**Dichiara Alexander Kolb, amministratore delegato Rheinspan:**

“Per noi, questo è il primo grande passo verso superfici in melamina di alta qualità. La tecnologia di processo necessaria ci è arrivata praticamente ‘gratuitamente’ attraverso il nostro nuovo partner Italiano di joint venture Gruppo Saviola. Scegliendo Wemhöner come fornitore principale, ci siamo affidati a una tecnologia affidabile. La competenza di ingegneria meccanica dell’azienda è stata dimostrata nel corso di decenni e il patrimonio di esperienza su questa tecnologia è unico al mondo”.

**Quote Alexander Kolb, Managing Director Rheinspan:**

*“For us, this is the first big step towards high-quality melamine surfaces. The necessary process technology has come to us virtually ‘free of charge’ through our new joint venture partner Gruppo Saviola. By choosing Wemhöner as the main supplier for the press line, we have relied on reliable technology. The company’s mechanical engineering competence has been proven over decades and the wealth of experience around this technology is unique worldwide.”*

# PANEL PRODUCTION BY TYPOLOGIES IN GERMANY

Company	Particleboard	MFC	HPL	Continuous laminate	Hardboard	MDF	Plywood	Solid wood panels	Laminate flooring	OSB	Softwood Panels	Others panels
<b>AGEPAN SYSTEM GmbH</b> GRECOSTASSE 1 - D-49716 MEPPEN T. 0049 5931 - 4050 info.deutscheland@sonaearauco.com - www.sonaearauco.com											■	
<b>AMCO GmbH</b> AMCOSTRASSE 1 - D-37619 KIRCHBRAK T. 0049 5533 - 4040 info@amco-massivholz.de - www.amco-massivholz.de							■					
<b>BECKER FRITZ KG</b> AM KOENIGSFELD 15 - D-33034 BRAKEL T. 0049 5272 - 60090 info@becker-kg.de - www.becker-kg.de							■					■
<b>BEST WOOD SCHNEIDER GmbH</b> KAPPEL 28 - D-88436 EBERHARDZELL T. 0049 7355 - 93200 info@schneider-holz.com - www.schneider-holz.com											■	■
<b>BLOMBERGER Holzindustrie GmbH</b> KOENIGSWINKEL 2-6 - D-32825 BLOMBERG T. 0049 5235 - 9660 info@delignit.com - www.delignit.com							■					
<b>BVS GmbH / Lochplatten &amp; Akustik</b> CHROMSTRASSE 103 - D-33415 VERL T. 0049 5246 - 703100 info@bvs.lochplatten.de - www.bvs-lochplatten.de												■
<b>CLASSEN GRUPPE GmbH</b> WERNER-VON-SIEMENS 18-20 - D-56759 KAIISERSESCH T. 0049 26 - 31964628 presse@classen.de - www.classen-industries.de		■							■			
<b>CLASSEN INDUSTRIES GmbH</b> AN DER BIRKENPFUHLHEIDE 6 - D-15837 BARUTH T. 0049 33 - 704600 info@classen-industries.de - www.classen-industries.de		■							■			
<b>DEKODUR GmbH</b> LANGENTHALER STRASSE 4 - D-69430 HIRSCHHORN / NECKAR T. 0049 6272 - 6890 info@dekodur.de - www.dekodur.com			■									
<b>DTS Systemoberflaechen GmbH</b> ARNOLD DAMMERS WEG 2 - D-39291 MOECKERN T. 0049 39221 - 97811 taubert@wilhelm-taubert.de - www.laminate.de				■								
<b>EGGER BEVERN GmbH</b> FLUETTINWEG 10 - D-37639 BEVERN T. 0049 5276 - 9894250 info-bev@egger.com - www.egger.com	■	■				■						
<b>EGGER GIFHORN GmbH</b> IM WEILANDMOOR 2 - D-38518 GIFHORN T. 0049 5371 - 8650 info-gif@egger.com - www.egger.com				■		■						
<b>EGGER BRILON GmbH</b> IM KISSEN 19 - D-59929 BRILON T. 0049 2961 - 7700 klaus.monhoff@egger.com - www.egger.com	■	■				■						
<b>EGGER WISMAR GmbH / OSB</b> AM HAFFELD 1 - D-23970 WISMAR T. 0049 3841 - 3010 info-wis@egger.com - www.egger.com										■		
<b>ELKA HOLZWERKE GmbH</b> HOCHWALDSTRASSE 44 - D-54497 MORBACH T. 0049 6533 - 9560 info@elka-holzwerke.de - www.elka-holzwerke.de						■						
<b>GUTEX HOLZFASERPLATTEN GmbH</b> GUTENBURG 5 - D-79761 WALDSHUT / TIENGEN T. 0049 7741 - 60990 claudio.thoma@gutex.de - www.gutex.de											■	
<b>HAMBERGER Flooring GmbH</b> ROHRDORFER STRASSE 133 - D-83071 STEPHANSKIRCHEN T. 0049 8031 - 7000 info@hamberger.de - www.haro.de									■			
<b>HOHMANN HOLZINDUSTRIE GmbH</b> INDUSTRIESTRASSE 7 - D-36419 GEISA T. 0049 36967 - 50230 wh@hohmann-jansen.de - www.hohmann-jansen.de							■					

# PANEL PRODUCTION BY TYPOLOGIES IN GERMANY

Company	Particleboard	MFC	HPL	Continuous laminate	Hardboard	MDF	Plywood	Solid wood panels	Laminate flooring	OSB	Softwood Panels	Others panels
<b>HOMANIT GmbH</b> NIEDERLOSHEIMER STRASSE 109 - D-66679 LOSHEIM AM SEE T. 0049 6872 - 6020 info@homanit.de - www.homanit.de					■							■
<b>HOMANIT GmbH</b> BAHNHOFSTRASSE 30 - D-37412 HERZBERG AM HARZ T. 0049 5521 - 840 homann@homanit.de - www.homanit.de		■			■							
<b>HOMATHERM GmbH / Softboard</b> AHORNWEG 1 - D-06536 BERGA T. 0049 34651 - 4160 info@homatherm.com - www.homatherm.com											■	
<b>HTS SCHROEDER Hans GmbH</b> PREUSSWEG 4 - D-44328 DORTMUND T. 0049 231 - 1087770 info@hts-germany.de - www.hts-germany.de												■
<b>K+W FORMHOLZTECHNIK GMBH</b> BIRKENALLEE 63 - D-73655 PLUEDERHAUSEN T. 0049 7181 - 989990 info@formholz.de - www.formholz.de							■					■
<b>KLENK HOLZ AG /Wood Panels</b> EUGEN-KLENK-STRASSE 2-4 - D-74420 OBERROT T. 0049 7977 - 720 info@klenk.de - www.klenk.de								■				
<b>KREUTZFELDT FR. GmbH</b> BUNDHORSTER CHAUSSEE 2-13 - D-24326 ASCHEBERG T. 0049 4526 - 30080 info@k-formholz.de - www.k-formholz.de							■					
<b>KRONOSPAN GmbH</b> MUEHLBACHER STRASSE 1 - D-01561 LAMPERTSWALDE T. 0049 3522 - 3330 sales.lw@kronospan.de - www.kronospan.de						■			■			
<b>KRONOSPAN GmbH</b> KUEHLPPENHEIMER STRASSE 30 - D-76476 BISCHWEIER T. 0049 7222 - 96880 bischweier@kronospan.de - www.kronospan.de	■	■										
<b>KRONOSPAN GmbH</b> LEOPOLDSTALER STRASSE 195 - D-32839 SANDEBECK T. 0049 5238 - 9840 m.oberbauer@kronospan.de - www.kronospan.de	■	■										
<b>LAMINATE PARK GmbH</b> WERKSTRASSE 1 - D-66265 HEUSWEILER / Eiweller T. 0049 6806 - 160 info@laminatemark.de - www.laminatemark.de		■							■			
<b>LEIMHOLZPROFI GmbH / Wood panel</b> Heinrich-Hertz Strasse 16 - D-46399 BOCHOLT T. 0049 2871 - 9911830 info@leimholzprofi.de - www.leimholzprofi.de								■				
<b>LEITERMANN LUDWIG GmbH</b> THEODOR HEUSS STRASSE 5-7 - D-64732 BAD KOENIG T. 0049 6063 - 57790 kontakt@leitopal.de - www.leitopal.de		■	■									
<b>MELAPLAST GmbH</b> HANS BOECKLER STRASSE 12 - D-97424 SCHWEINFURT T. 0049 9721 - 65990 info@melaplast.de - www.melaplast.de				■								■
<b>MOEBELFOLIEN GmbH</b> BAHNHOFSTRASSE 150 - D-16359 BIESENTHAL T. 0049 3337 - 4815 mail@moebie.de - www.moebie.de				■								
<b>MORALT Plywood GmbH</b> OBERE TIEFENBACH STRASSE 1 - D-83734 HAUSHAM T. 0049 8041 - 508276 info@moralt-ag.de - www.moralt-ag.de							■					■
<b>MUENCHINGER GmbH / Massivholz</b> Schlattstrasse 19 - D-75443 OETISHEIM T. 0049 7041 - 95150 info@muenchinger-holz.de - www.muenchinger-holz.de								■				
<b>NIEMANN KARL GmbH</b> HEDEMER STRASSE 4 - D-32361 PREUSSISCH OLDENDORF T. 0049 5742 - 93050 b.spieker@niemann-moebelteile.de - www.niemann-moebelteile.de												■

## PANEL PRODUCTION BY TYPOLOGIES IN GERMANY

Company	Particleboard	MFC	HPL	Continuous laminate	Hardboard	MDF	Plywood	Solid wood panels	Laminate flooring	OSB	Softwood Panels	Others panels
<b>NOKA GmbH / Glued-Wood Panels</b> LANGHOLTER WEG 1a - D-26683 SATERLAND-RAMSLÖH T. 0049 4498 - 929292 info@noka.de - www.noka.de								■				
<b>OWI GmbH</b> RODENBACHER STRASSE 44 - D-97816 LOHR AM MAIN T. 0049 9352 - 5090 info@owi-lohr.de - www.owi-lohr.de							■					■
<b>PAGHOLZ FORMTEILE GmbH</b> ZARNEKOWSTRASSE 3 - D-17121 LOITZ T. 0049 39998 - 3000 info@pagholz.de - www.pagholz.de							■					■
<b>PFLEIDERER AG</b> ROSTPFELDERSTRASSE 67 - D-74564 CRAILSHEIM T. 0049 7951 - 91620 info@pfleiderer.com - www.pfleiderer.de	■	■										
<b>PFLEIDERER Duropal GmbH</b> INDUSTRIEGELAENDE BRUCHHAUSEN - D-59753 ARNSBERG T. 0049 2932 - 3020 info@duropal.com - www.pfleiderer.com			■									
<b>PFLEIDERER AG</b> INGOLSTAEDTER STR. 51 - D-92318 NUEMARKT T. 0049 9181 - 288700 stefan.zinn@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com	■	■				■						■
<b>PFLEIDERER AG</b> POSTFACH 11 40 - D-86967 PEITING T. 0049 8861 - 5970 peter.horlacher@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com	■	■										
<b>PFLEIDERER AG</b> POSTAFACH 2169 - D-33349 RHEDA T. 0049 5242 - 4190 rainer.stracke@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com	■	■										
<b>PFLEIDERER AG</b> IM BUEHLFELD 1 - D-74417 GESCHWEND T. 0049 7972 - 69149 info@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com	■	■										
<b>PFLEIDERER AG</b> CARL BERTELSMANN STRASSE 23 - D-33332 GUETERSLOH T. 0049 5241 - 8710 stefan.goeldner@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com	■	■										
<b>PFLEIDERER GmbH</b> AN DER BIRKENPFUHLHEIDE 3 - D-15837 BARUTH / Mark T. 0049 33704 - 700 info@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com	■											
<b>PFLEIDERER AG / BHT GmbH</b> AM BAHNHOF 131 - D-07368 EBERSDORF T. 0049 36651 - 55484 info@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com	■											
<b>PFLEIDERER Thermopal GmbH</b> WURZACHER STRASSE 32 - D-88291 LEUTKIRCH IM ALLGAEU T. 0049 7561 - 890 info@pfleiderer.com - www.pfleiderer.com			■									
<b>POLLMEIER GmbH</b> PFEERSDORFER WEG 6 - D-99831 CREUZBURG T. 0049 3692 - 69450 info@pollmeier.com - www.pollmeier.com								■				
<b>RAUCH Spanplattenwerk GmbH</b> FUCHSAU 3 - D-91477 MARKT BIBART T. 0049 9162 - 8090 vertrieb@rauchspan.de - www.rauchspan.de	■											
<b>RESOPAL GmbH</b> HANS-BOECKLER STRASSE 4 - D-64823 GROSS-UMSTADT T. 0049 6078 - 800 info@resopal.de - www.resopal.de			■									
<b>RHEINSPAN GmbH</b> KONRAD-NOLTE-STRASSE 40 - D-76726 GERMERSHEIM T. 0049 7274 - 5114273 a.kolb@rheinspan.de - www.rheinspan.de	■	■										

## PANEL PRODUCTION BY TYPOLOGIES IN GERMANY

Company	Particleboard	MFC	HPL	Continuous laminate	Hardboard	MDF	Plywood	Solid wood panels	Laminate flooring	OSB	Softwood Panels	Others panels
<b>SAUERLAND Spanplatten GmbH</b> MUEHLHAEUSER STR. 9 - D-99867 GOTHA T. 0049 3621 - 21000 hf@sauerland-spanplatte.de - www.sauerland-spanplatte.de	■											
<b>SAUERLANDERN GmbH</b> ZUR SCHEFFEREI 12 - D-59821 ARNSBERG T. 0049 2931 - 8760 arnsberg@sauerland-spanplatte.de - www.sauerland-spanplatte.de												■
<b>SONAE ARAUCO - GHP GmbH</b> BAHNHOFSTRASSE 57 - D-32805 HORN BAD MEINBERG T. 0049 5234 - 84800 info.deutschland@sonaearauco.com - www.sonaearauco.com			■	■								
<b>SONAE ARAUCO GmbH</b> GRECOSTRASSE 1 - D-49716 MEPPEN T. 0049 5931 - 4050 info.deutschland@sonaearauco.com - www.sonaearauco.com						■						
<b>SONAE ARAUCO GmbH</b> RADNIKERDORFER STRASSE 71 - D-15848 BEESKOW T. 0049 3366 - 500100 info.deutschland@sonaearauco.com - www.sonaearauco.com	■	■										
<b>SONAE ARAUCO GmbH / OSB</b> STROHMWEG 1 - D-39489 NETTGAU T. 0049 3900 - 397541 info.deutschland@sonaearauco.com - www.sonaearauco.com	■	■								■		
<b>SOPREMA GmbH / Softboard</b> WANGENER STRASSE 58 - D-88299 LEUTKIRCH T. 0049 7561 - 98550 pavatex@soprema.de - www.pavatex.de											■	
<b>SPRELA AG</b> WESTBAHNSTRASSE 1 - D-03130 SPREMBERG T. 0049 35 - 63540 s@sprela.de - www.sprela.de			■									
<b>STEICO AG / Hardboard</b> OTTO LILIENTHAL RING 30 - D-85622 FELDKIRCHEN T. 0049 89 - 9915510 info@steico.com - www.steico.com					■							
<b>SWISSKRONO GmbH / OSB</b> WITTSTOCKER CHAUSSE 1 - D-16909 HEILIGENGRABE T. 0049 339 - 62690 sales@kronoply.de - www.kronoply.de										■		
<b>SWL TISCHLERPLATTEN GmbH</b> LIPPESTAEDTER STRASSE 4 - D-33449 LANGENBERG T. 0049 5248 - 5090 info@s-w-l.com - www.s-w-l.com							■					
<b>VARIOBOARD GmbH</b> IM LIPPERFELD 5-B - D-46047 OBERHAUSEN T. 0049 208 - 8241770 info@vatioboard.de - www.vatioboard.de						■						
<b>WERZALIT AG</b> GRONAUER STRASSE 70 - D-71718 OBERSTENFELD T. 0049 7062 - 500 ift@werzalit.com - www.werzalit.com							■					■
<b>WESTAG &amp; GETALIT AG</b> HELLWEG 15 - D-33378 RHEDA-WIEDENBRUECK T. 0049 5242 - 175176 zentral@westag-getalit.de - www.westag-getalit.de	■	■		■								■
<b>WITEX AG</b> NORD WEST RING 21 - D-32832 AUGUSTDORF T. 0049 5237 - 6090 info@witex.com - www.witex.com		■							■			
<b>WITTMANN Holzverarbeitung GmbH</b> OBERKREITH 51 - D-93426 RODING T. 0049 9461 - 1627 wittmann-holzverarbeitung@t-online.de - www.wittmann-holzverarbeitung.com								■				
<b>WONNEMANN HOLZWERK GmbH</b> MUHLENSTRASSE 16 - D-33354 RHEDA-WIEDENBRUECK T. 0049 5242 - 160 info@wonnemann-holzwerk.de - www.wonnemann-holzwerk.de								■				

# GREENLAM DECOLAN

[www.greenlam.com](http://www.greenlam.com)

Nel quadro europeo Greenlam Decolan, fondata 22 anni fa dal Dottor Giovanni Iurza, è un interlocutore qualificato, in posizione di leadership innovativa nel settore dei laminati HPL e delle superfici decorative green. Il valore che guida l'azienda è quello di incentivare il processo di innovazione, di sostenibilità e di perfezionamento del servizio offerto: oggi Greenlam Decolan è in grado di proporre un'ampia gamma di laminati estremamente diversificati per struttura e destinazione, tutti ad alto impatto estetico e di elevato standing per qualità, design e sicurezza. L'eccezionale maestria, la qualità insuperabile e la ricerca dell'eccellenza le consentono una efficace penetrazione del mercato europeo, in cui porta un patrimonio di tecnologia innovativa, e di sviluppo verso soluzioni creative che interpretano le nuove esigenze di sicurezza, salute e sostenibilità.

**"Abbiamo una grande attenzione all'ambiente, al recupero delle energie e recuperiamo il 70% delle acque reflue di produzione..."**  
(Dott. Giovanni Iurza - CEO Greenlam Decolan)



Alla qualità del prodotto trattato, Greenlam Decolan affianca elevate performance nella fornitura del servizio alla clientela. Prima tra queste la velocità nelle tempistiche di consegna.



Dr. Giovanni Iurza

*Within the European framework, Greenlam Decolan, founded 22 years ago by Dr. Giovanni Iurza, is a qualified interlocutor for all the Customers and the European market, with an innovative leadership position in HPL laminates and sustainable decorative surfaces sectors. The main values which drive this company are boosting the innovation and sustainability processes and a continuous improvement of the services. Greenlam can offer a wide range of sustainable decorative surfaces, extremely diversified in terms of final use and structures. All of them are characterized by a high aesthetic impact, absolute quality, elegant design and safety. The extraordinary attention to the sustainability, the quality without compromise, the certifications, and the search for excellence, allow the company to penetrate the European market, and to become a reference Partner for the most qualified European Customers, ensuring innovative technologies and creative solutions that fulfill the recent sustainability, safety, and health trends.*

**"We pay great attention to environment issues and energy consumption: we can recycle 70% of the waste water used in production"**  
(Dr. Giovanni Iurza, CEO Greenlam Decolan).



Grazie alla presenza di merce a magazzino le consegne posso essere effettuate in Italia e in Europa con tempi che non vanno oltre una settimana. Greenlam Decolan dispone di due magazzini nel cuore del Nord Italia. In Italia, infatti, dispone di una rete commerciale di funzionari ed agenti con esperienza pluriennale nel settore.

## **VOLENDO RIASSUMERE I PUNTI FORZA DELL'AZIENDA E DELLA SUA PRODUZIONE POTREMMO EVIDENZIARE 5 PUNTI DI FORZA:**

### **Design**

In Greenlam ci impegniamo a progettare finiture decorative innovative che valorizzino gli spazi in cui si trovano. Che si tratti di lucentezza, tinte unite brillanti, metalli o legni realistici, ogni decorazione è progettata internamente per essere la migliore e per offrire prestazioni impeccabili durante l'uso.

### **Qualità e Performance**

I laminati Greenlam sono prodotti in due stabilimenti all'avanguardia e ogni singolo prodotto Greenlam è progettato per funzionare in modo impeccabile in spazi residenziali, commerciali e pubblici. Oltre a queste prestazioni impeccabili, i prodotti Greenlam presentano una serie di vantaggi aggiuntivi per migliorare le proprietà di igiene, durata e manutenzione del laminato.

### **Affidabilità**

Greenlam ha una capacità produttiva di oltre 19,02 milioni di fogli di laminato decorativo all'anno e opera in più di 100 Paesi. Siamo tra i primi 3 al mondo, il più grande produttore asiatico e il primo marchio indiano di soluzioni per superfici.

### **Pronta consegna e rete commerciale strutturata**

I prodotti dell'azienda sono disponibili in oltre 100 Paesi, con il supporto di 4 centri di distribuzione internazionali, 15 uffici internazionali e 8 filiali operative



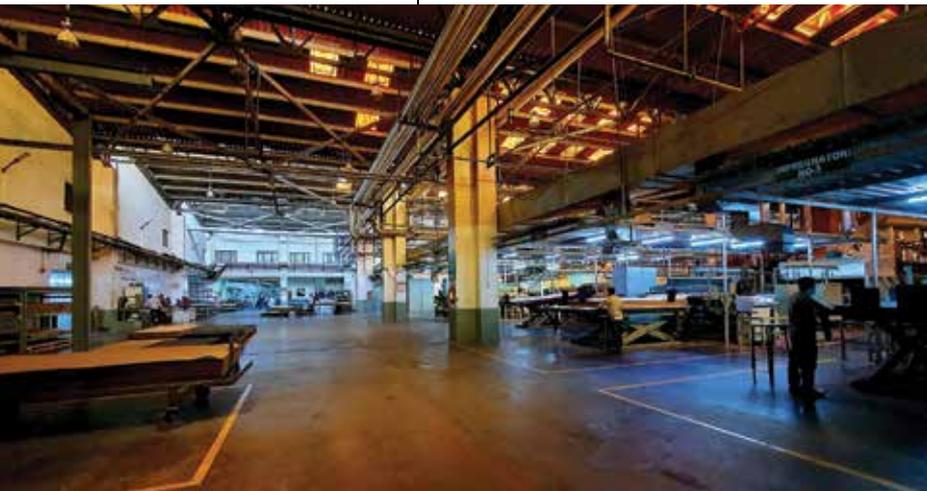
*In addition to the excellent quality of the products, Greenlam Decolan can also provide excellent customer service and performances in terms of delivery. Among these, a predominant position is given to quick deliveries to the customers. Thanks to the stock in the two Italian central warehouses located near Milano, deliveries can be carried out both in Italy and Europe quickly and efficiently. As a fact, in Italy, the Company counts on a well-structured Team and trained sales network, with long-term expertise in this sector.*

## **IF WE WOULD LIKE TO SUMMARIZE THE STRENGTHS OF GREENLAM, WE CAN UNDERLINE THE FOLLOWING 5 POINTS:**

### **Design**

*Our commitment in Greenlam is to develop innovative decorative surfaces that can valorize the spaces where they are used. If we mention brightness, sparking solid colours, stone and marbles effect, realistic metals or woods, each decoration is projected in our company to be the best and to offer flawless performances while processed.*





all'estero che mantengono tutto in perfetta efficienza, contribuendo a fornire i laminati che desiderate, quando ne avete bisogno. I prodotti Greenlam sono commercializzati in India attraverso 9 grandi centri di distribuzione regionali, 21 filiali, 5 magazzini e oltre 14.000 distributori, rivenditori e negozianti, probabilmente la più grande presenza del settore in India. Per l'Italia e l'Europa Greenlam Decolan è il partner di riferimento, che con due magazzini di stoccaggio garantisce consegne veloci.

### **Ambiente e vocazione green**

I nostri prodotti soddisfano inoltre una serie di standard ambientali, tra cui ISO 14001, OHSAS 18001, Greenguard Gold, FSC® e Greenlabel Singapore. Con Greenlam è possibile tracciare e valutare l'impatto dei nostri prodotti, dimostrando che siamo uno dei produttori di laminati più attenti all'ambiente.

### **Quality and Performance**

Greenlam laminates are produced in two cutting-edge factories and each single product is engineered to deliver the highest performances in residential, public and commercial spaces. In addition to flowless performances, all Greenlam products have a series of advantages to improve maintenance, lasting, and hygiene of the laminates.

### **Reliability**

Greenlam has a productive capacity of 19.02 million decorative laminate panels a year and operates in more than 100 countries. In the laminate sector, we are among the first 3 biggest companies in the world, by far the biggest in Asia and the first ranked Indian brand for surfaces solutions.

### **Immediate deliveries and a well-structured sales network**

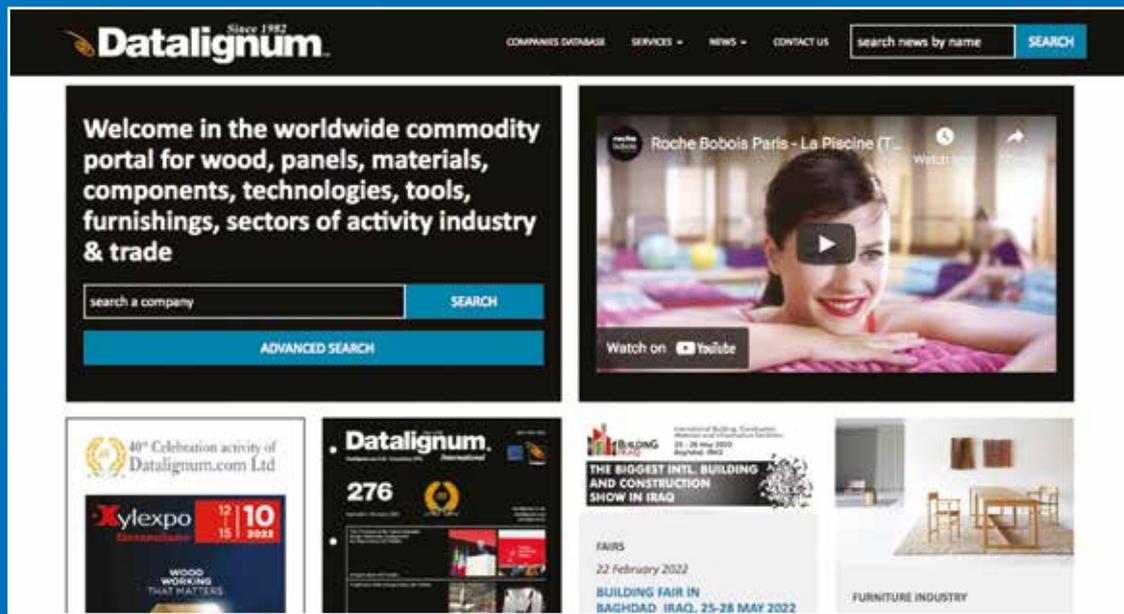
Greenlam products are available in more than 100 countries, thanks to the support of 4 international distribution centres, 15 international offices and 8 subsidiaries abroad, which operate in perfect efficiency to deliver the laminates you desire when you need them. Greenlam products are commercialized in India through 9 big distribution centres, 21 subsidiaries, 5 warehouses and 14,000 retailers, shopping centres and shops. This is probably the widest net in India as far as the laminate's sector is concerned. For Italy and Europe, Greenlam Decolan, with its organization and two warehouses, can provide an excellent service, and can grant prompt deliveries.

### **Environment and Green oriented**

Our products match with a range of environmental standards, among which ISO 14001, OHSAS 18001, Greenguard Gold, FSC®, PEFC, and Greenlabel Singapore. With Greenlam, you can trace and value the impact of our products, thus proving that we are one of the most environmental attentive laminates produced in the world.

# www.datalignum.com

## International internet search engine with 112.380 names



To achieve any degree of success, today's business, be it an artisan workshop, a large corporation or a retail activity, requires a sound knowledge of the market. Nowadays, communication and information methods are adapting to the new instruments technology provides. The time for improvisation, for spreading information by word of mouth, for the usual question: have you heard? and so on, is over. As far as our sector is concerned, the English company Datalignum.com Ltd has put on internet its comprehensive database containing 112,380 company names operating worldwide.

The www.datalignum.com search engine is a precious working instrument, a complete catalogue of companies involved in our industry (with direct link to those with a website), it is divided into two business sectors (industry and retail) and supplies postal and e-mail addresses, telephone and fax numbers. For those already surfing the net, using the www.datalignum.com search engine is going to be like a child's play; while those not used to it or those who still feel slightly awkward in front of a computer will master the task quickly and easily. It is always complicated to explain in words how to visit an internet site, the best thing to do is to try it for yourself.

### Datalignum.com Ltd

12 Dover Street - Canterbury CT1 3HD - United Kingdom

Phone +44 (0)1227 455183 - Fax +44 (0)1227 472851 - [datalignum@datalignum.com](mailto:datalignum@datalignum.com) - [www.datalignum.com](http://www.datalignum.com)

# ORDER OUR PUBLICATION VIA MAIL!

## ORDINATE LE NOSTRE PUBBLICAZIONI PER POSTA!

Spett.le  
**Datalignum.com LTD**  
12, Dover Street  
Canterbury CT1 3HD  
United Kingdom

**Sales office in Milan / Italy**  
Tel. +39 02 66101160 r.a.  
datalignum@datalignum.com  
www.datalignum.com

*We would like to take out a subscription and/or order the following books:*  
Desideriamo sottoscrivere l'abbonamento e/o ordinare i seguenti volumi:

---

- |  |  |
|--|--|
| ■ <i>European Subscription to Datalignum (3 copies/year)</i><br>Abbonamento in Europa a Datalignum (3 numeri all'anno)   | £ 38.00 = € 40,00                          |
| ■ <i>Overseas subscription to Datalignum (3 copies/year)</i><br>Abbonamento oltremare a Datalignum (3 numeri all'anno)   | £ 65.00 = € 70,00                          |
| ■ <b>Book:</b> Türkiye Lignum Raporu - First Edition, October 2012<br>For overseas area: Vat and delivery included   | £ 150.00 = € 176,00<br>£ 160.00 = € 188,00 |
| ■ <b>Book:</b> Lignum Report on Russia - First Edition, May 2013<br>For overseas area: Vat and delivery included   | £ 150.00 = € 176,00<br>£ 160.00 = € 188,00 |
| ■ <b>Book:</b> The Wood-Based, HPL and CPL Panel Industry in Europe, Belarus, Russia, Serbia, Turkey and Ukraine. + India<br>7th Edition, May 2020<br>For overseas area: Vat and delivery included                         | £ 170.00 = € 200,00<br>£ 200.00 = € 230,00 |
| ■ <b>Book:</b> The Components, Complements and Hardware Industry for Furniture in Europe and Turkey<br>First Edition, February 2010 - Vat and delivery included for Europe<br>For overseas area: Vat and delivery included | £ 128.00 = € 150,00<br>£ 153.00 = € 180,00 |

***Payment to be made on receipt of this invoice with bank transfer to Datalignum.com LTD:***  
**La spedizione potrà avvenire solo a pagamento avvenuto, a mezzo trasferimento bancario a Datalignum.com LTD:**

Barclays Bank Plc, Branch 20-17-92  
Account n° 50563986  
SWIFT BIC: BARCGB22  
Canterbury (United Kingdom)  
IBAN: GB87 BARC 2017 9250 563 986

Company / Ditta.....  
Street / Via .....  
Tel. .... Fax .....  
ZIP / CAP ..... Town / Città .....  
e-mail ..... web .....  
Business activity / Attività ..... VAT Number / Partita IVA n. ....  
Date / Data ..... Signature and Stamp / Firma e timbro .....



*Non farti  
influenzare e  
“non seguire la  
mandria”.  
Informati,  
studia i mercati  
e ragiona con  
il tuo cervello!*

Lasse dich nicht  
beeinflussen und  
“folge nicht der  
Herde”. Informiere  
dich, erstelle  
Marktanalysen und  
bilde dir deine eigene  
Meinung!

*Dont’be  
influnced and  
“don’t follow  
the herd”.  
Obtain  
information,  
study the markets  
and use your brain!*

